



< Вернуться к результатам | < Назад 8 из 92 Далее >

Скачать Печать Сохранить в PDF Сохранить в список Еще... >

Proceedings of the 2022 IEEE 4th International Conference on Modern Electrical and Energy System, MEES 2022 · 2022 · 4th IEEE International Conference on Modern Electrical and Energy System, MEES 2022 · Kremenchuk · 20 October 2022до 23 October 2022 · Код 186060

Тип документа

Публикация конференции

Тип источника

Материалы конференции

ISBN

979-835034683-1

DOI

10.1109/MEES58014.2022.10005682

Смотреть больше >

Method for Evaluating the Stability of Arc Burning of Electrodes with Rutile-Cellulosic Covering

[Kostin, Olexander^a](#) ; [Yaros, Olexander^b](#) ; [Yaros, Yurii^b](#) ; [Savenko, Alexej^c](#) ;

[Martynenko, Volodymyr^d](#) ; [Boyko, Igor^e](#)

Сохранить всех в список авторов

^a Admiral Makarov National University of Shipbuilding, Welding Department, Mykolayiv, Ukraine

^b AMIT' Llc, Mykolayiv, Ukraine

^c Pjsc 'PlasmaTec', Vinnytsia, Ukraine

^d Mykolayiv National Agrarian University, Department of Electric Power Engineering, Electrical Engineering and Electromechanics, Mykolayiv, Ukraine

^e Technical University Metinvest Polytechnica Ukraine, Department of Automatization and Organization of Production, Zaporizhya, Ukraine

Скрыть дополнительные организации >

Опции полного текста > Экспорт >

Краткое описание

Ключевые слова автора

Включенные в указатель ключевые слова

Краткое описание

The article presents a method for evaluating the stability of arc burning of covered electrodes with predominant globular and spray transfer of the electrode metal that allows with high reliability to quantitatively evaluate the process parameters considering the local effect of short-circuits. The evaluation methodology is adapted to the capabilities of the UPE-500 laboratory complex, which provides for automatic fixation, processing and recording of the received data with simultaneous stabilization of welding modes that is also performed in automatic mode. Bibliogr. 10, tab. 1, fig. 2. © 2022 IEEE.

Ключевые слова автора

automatic mode; covered electrode; evaluation methodology; melting stability

Включенные в указатель ключевые слова >

Engineering controlled terms

Oxide minerals; Welding electrodes

Engineering uncontrolled terms

Arc burning; Automatic mode; Covered electrodes; Electrode metals; Evaluation methodologies; Globular transfer; High reliability; Melting stability; Process parameters; Spray transfer

Engineering main heading

Titanium dioxide

Цитирования в 0 документах

Сообщайте мне, когда этот документ будет цитироваться в Scopus:

[Задать оповещение о цитировании >](#)

Связанные документы

Characteristics of droplet transfer of electrode metal during MMA depending on the chemical composition of the material of the rod of the coated electrode

Ilyaschenko, D.P. , Chebotarev, I.I. , Sapozhkov, S.B. (2020) *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*

The influence of coatings heat resistance on the effectiveness of protecting a solid metal surface from drops of molten metal during MAG welding

Sapozhkov, S.B. , Arendateleva, S.I. (2020) *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*

Wetting the surface of the welded products with protective coatings during MAG welding

Sapozhkov, S.B. , Ushakova, O.V. (2020) *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*

Просмотр всех связанных документов исходя из приставочных ссылок

Найти дополнительные связанные документы в Scopus исходя из следующего параметра:

Авторы > Ключевые слова >

ВсеЭкспорт  Печать  Электронная почта  Сохранить в PDF

Создать библиографию

-
- 1 Kostin, O.M., Yaros, O.O., Yaros, Y.O., Savenko, O.V.
Complex UPE-500 complex for determining welding and technological characteristics of coated electrodes
(2021) *The Paton Welding Journal*, (8), pp. 33-37.
-
- 2 Vereshchaho, Y., Kostiuchenko, V.
Analysis of the stability of the electrical power supply system of the welding electric and plasma arc
(2019) *Electrical Engineering and Power Engineering*, (3), pp. 34-41.
-
- 3 Hashmi, S., Ferreira Batalha, G., Van Tyne, C.J., Yilbas, B.S.
Comprehensive materials processing
(2014) *Manual Metal Arc Welding and Gas Metal Arc Welding*, 6, pp. 49-76.
Oxford; Walltham, MA: Elsevier
-
- 4 Lebedev, V.A., Yaros Yu, A.
Comparative analysis of automatic control systems in automatic submerged arc welding
(2015) *Mechatronics, automation, control*, 16 (6), pp. 409-414.
-
- 5 Saraev, Y.N., Chinakhov, D.A., Ilyashchenko, D.I., Kiselev, A.S., Gordynets, A.S.
Investigation of the stability of melting and electrode metal transfer in consumable electrode arc welding using power sources with different dynamic characteristics

(2017) *Welding International*, 31 (10), pp. 784-790. Цитировано 23 раз.
<http://www.tandf.co.uk/journals/titles/09507116.asp>
doi: 10.1080/09507116.2017.1343977

View at Publisher
-
- 6 Lankin Yu, N.
Indicators of stability of the GMAW process
(2011) *The Paton Welding Journal*, (1), pp. 6-13. Цитировано 2 раз.
-
- 7 Ślązak, B.
Analysis of instantaneous values of current and voltage parameters in the evaluation of process stability of shielded electrode welding

(2016) *Welding International*, 30 (1), pp. 33-37. Цитировано 3 раз.
<http://www.tandf.co.uk/journals/titles/09507116.asp>
doi: 10.1080/09507116.2014.937609

View at Publisher
-
- 8 Saraev Yu, N., Lunev, A.G., Kiselev, A.S., Gordynets, A.S., Trigub, M.V.
Complex for investigation of arc welding processes
(2018) *The Paton Welding Journal*, (8), pp. 13-21.
-
- 9 Wang, Y., Lü, X., Jing, H.
Dynamic simulation of short-circuiting transfer in GMAW based on the "mass-spring" model

(2016) *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 87 (1-4), pp. 897-907. Цитировано 6 раз.
<http://www.springerlink.com/content/0268-3768>
doi: 10.1007/s00170-016-8538-z

View at Publisher
-

-
- 10 Chen, T., Xue, S., Wang, B., Zhai, P., Long, W.
Study on short-circuiting GMAW pool behavior and microstructure
of the weld with different waveform control methods
(Открытый доступ)
- (2019) *Metals*, 9 (12), art. no. 1326. Цитировано 6 раз.
<https://www.mdpi.com/2075-4701/9/12/1326/pdf>
doi: 10.3390/met9121326
- [View at Publisher](#)
-

© Copyright 2023 Elsevier B.V., All rights reserved.

[< Вернуться к результатам](#) | [< Назад](#) 8 из 92 [Далее >](#)

[^ Верх страницы](#)

О системе Scopus

[Что такое Scopus](#)

[Содержание](#)

[Блог Scopus](#)

[Интерфейсы API Scopus](#)

[Вопросы конфиденциальности](#)

Язык

[Switch to English](#)

[日本語版を表示する](#)

[查看简体中文版本](#)

[查看繁體中文版本](#)

Служба поддержки

[Помощь](#)

[Обучающие материалы](#)

[Связь с нами](#)

ELSEVIER

[Условия использования](#) [Политика конфиденциальности](#)

Авторские права © Elsevier B.V. Все права защищены. Scopus® является зарегистрированным товарным знаком Elsevier B.V.

Мы используем файлы cookie, чтобы предоставлять услуги и повышать их качество, а также для индивидуального подбора содержимого. Продолжая пользоваться сайтом, вы даете согласие на использование файлов cookie.

